



PRÄZISIONSSTAHLROHRE

GESCHWEISST, KALTGEZOGEN

NACH EN 10305-2

GESCHWEISSTE PRÄZISIONSSTAHLROHRE
GESCHWEISSTE HPZ-ROHRE
GESCHWEISSTE ZYLINDERROHRE GEZOGEN (HPS-ROHRE)
GESCHWEISSTE ZYLINDERROHRE GESCHÄLT UND ROLLIERT (HPSR-ROHRE)

PRÄZISIONSSTAHLROHRE

GESCHWEISST, KALTGEZOGEN

NACH EN 10305-2

Einsatzgebiet u.a.

- Maschinen- und Anlagenbau
- Automotive
- konstruktive und medienführende Anwendungen
- hydraulische- und pneumatische Systeme

Merkmale

- hohe Maßgenauigkeit von Innen- und Außendurchmesser
- einbaufertige Oberfläche bei HPS- und HPSR-Rohren
- definierte mechanische Eigenschaften z. B. erhöhte Festigkeitswerte, gute Schweißbeignung
- gute Oberflächenbeschaffenheit

PRODUKTPORTFOLIO EN 10305 - 2

BEZEICHNUNG	STAHLSORTE	LIEFERZUSTAND	TOLERANZEN AD	TOLERANZEN ID
geschweißte Präzisionsstahlrohre	E235/E355	+C, +N	EN10305-2	EN10305-2
geschweißte HPZ-Rohre zum Schälen und Rollieren geeignet	E355	+SR	EN10305-2	einseitig ins Minus verlagert
geschweißte gezogene HPS-Rohre mit ziehtechnisch geglätteter Innenoberfläche	E235/E355	+C	EN10305-2	· Innendurchmesser H9-H10 · Rauigkeit Ra max. 0,8 µm
geschweißte Zylinderrohre (HPSR-Rohre) geschält und rolliert	E355	+SR	EN10305-2	· Innendurchmesser H8-H9 · Rauigkeit Ra max. 0,5 µm · auf Anfrage Ra < 0,5 µm möglich

LIEFERZUSTAND

BEZEICHNUNG	KURZZEICHEN	BESCHREIBUNG
zugblank - hart	+C	keine abschließende Wärmebehandlung nach dem letzten Kaltziehen, das Verformungsvermögen der Rohre ist deshalb nur gering
spannungsarm gegläht	+SR	die Wärmebehandlung erfolgt nach der letzten Kaltumformung um die Eigenspannung zu vermindern
normalgegläht (normalisiert)	+N	nach der letzten Kaltumformung werden die Rohre oberhalb des oberen Umwandlungspunktes unter Schutzgas gegläht

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

STAHLSORTE MINDESTWERTE FÜR DEN LIEFERZUSTAND ^{a*}

Kurzname	Werkstoffnummer	+C		+SR			+N		
		R _m N/mm ²	A %	R _m N/mm ²	R _{eH} N/mm ²	A %	R _m N/mm ²	R _{eH} N/mm ²	A %
E235	1.0308	490	6	440	325	14	340-480	235	25
E355	1.0580	640	4	590	435	10	490-630	355	22

a*) R_m: Zugfestigkeit; R_{eH}: obere Streckgrenze; A: Bruchdehnung.

LIEFERPROGRAMM EN 10305-2

AD Präzisions- stahlrohre EN10305-2	AD Zylinder- rohre	Wandstärke																			
		0,5	0,8	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	7	7,5	8	9	10	11	12	12,5
ab 4 mm																					
ab 11 mm	25																				
ab 30 mm	30																				
	35																				
	38																				
ab 40 mm	40																				
	42																				
	45																				
	48																				
ab 50 mm	50																				
	52																				
	55																				
ab 60 mm	60																				
	62																				
	65																				
	70																				
	72																				
	73																				
	75																				
	77																				
	80																				
	82																				
	85																				
	86																				
	87																				
	90																				
	92																				
	95																				
ab 100 mm	100																				
	102																				
	105																				
	106																				
	107																				
	110																				
	112																				
	115																				
	120																				
ab 125 mm	125																				
	130																				
ab 135 mm	135																				
	140																				
	145																				
	150																				
	155																				
	160																				
	165																				
	170																				
	175																				
	180																				
	185																				
	190																				
ab 200 mm	200																				

Sonderabmessungen (auch bezogen auf den ID) auf Anfrage möglich

EN 10305-2 geschweißte Präzisionsstahlrohre

EN 10305-2 geschweißte gezogene Zylinderrohre; H9-H10 (HPS-Rohre)

EN 10305-2 geschweißte HPZ-Rohre zum Schälern und Rollieren geeignet (HPZ-Rohre)

EN 10305-2 geschweißte Zylinderrohre geschält und rolliert; H8-H9 (HPSR-Rohre)



HOBERG & DRIESCH

WWW.HOBERG-DRIESCH.DE

DÜSSELDORF

Theodorstraße 101
40472 Düsseldorf
Postfach 30 10 44
40410 Düsseldorf

Telefon: +49 211 52063 - 0
Telefax: +49 211 52063 - 204
E-Mail: info@hoberg-driesch.de

HAMBURG

Merkurring 33 – 35
22143 Hamburg

Telefon: +49 40 78854 - 0
Telefax: +49 40 78854 - 54
E-Mail: hamburg@hoberg-driesch.de

ISTANBUL

Mira Tower No: 2 K: 11
D: 55 Serifali, Ümraniye
34375 Istanbul
Türkiye

Telefon: +90 216 540 39 30
Telefax: +90 216 540 39 33
E-Mail: istanbul@hoberg-driesch.com

KORNWESTHEIM

Steinbeisstraße 20
70806 Kornwestheim
Postfach 15 60
70798 Kornwestheim

Telefon: +49 7154 1317 - 0
Telefax: +49 7154 1317 - 13
E-Mail: kornwestheim@hoberg-driesch.de

MÜNCHEN

Martin-Kollar-Straße 1
81829 München
Postfach 82 03 20
81803 München

Telefon: +49 89 451595 - 0
Telefax: +49 89 451595 - 40
E-Mail: muenchen@hoberg-driesch.de

DRESDEN

Bertolt-Brecht-Allee 24
01309 Dresden

Telefon: +49 351 25701 - 0
Telefax: +49 351 25701 - 29
E-Mail: dresden@hoberg-driesch.de

Gestaltung: mehrwert.de

ENGAGEMENT HEISST, SIE SIND UNS WICHTIG.

24-STUNDEN-SERVICE

Rund um die Uhr beweisen wir unsere Zuverlässigkeit und Termintreue. Wir beliefern jeden Ort in Deutschland innerhalb von 24 Stunden. Auch ins Ausland liefern wir unsere Produkte kurzfristig aus.

QUALITÄT

Wir setzen höchste Qualitätsmaßstäbe bei der Kontinuität von Service sowie Produktqualität und sind nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert.

STARKE ZUSATZLEISTUNGEN

So umfangreich wie unser Sortiment sind auch unsere Anarbeitungsmöglichkeiten: Fixlängenzuschnitte, Serienschnitte, Gehrungsschnitte und vieles mehr. Was immer Sie wünschen, wir erledigen es zuverlässig und schnellstmöglich.

BREITE PRODUKTPALETTE

Unser Sortiment ist bekannt für seine Breite und Tiefe. Damit Sie bei uns genau das finden, was Sie suchen. Wir liefern Ihnen ab Lager Stahlrohre in vielfältigen Güten, Außendurchmessern, Wandstärken und in jeder Länge und Menge.

PERSÖNLICHE BETREUUNG

Jeder unserer Mitarbeiter kennt unsere Produkte ganz genau. Einer dieser Fachleute wird Ihnen zur Verfügung stehen, beginnend mit Ihrer ersten Bestellung. Er freut sich darauf, Sie kontinuierlich beraten und begleiten zu können.

ZENTRALES LAGER

Damit wir Sie jederzeit und kurzfristig zufriedenstellen können, lagern wir unser umfangreiches Sortiment in unseren zentralen Lagerstandorten in Düsseldorf und Kornwestheim. Dadurch sind wir in der Lage, auch große Bestellmengen umgehend auszuliefern.

INDIVIDUELLE LAGERHALTUNG

Damit Sie just-in-time auf das passende Material zurückgreifen können, bieten wir Ihnen Platz für eine individuelle Bevorratung. Sparen Sie Lager- und Finanzierungskosten – bezahlen Sie nur das, was wir Ihnen auf Abruf liefern.